



SEMICONDUCTOR FLOW EQUIPMENT

SciMax10



Material

316L / 1.4404 / 1.4435



Abmessung

Zoll: 1/4" - 6"
Metrisch: 6 - 53 mm
Nahtlos von 6-28 mm verfügbar



technische Lieferbedingungen

ASTM A 632 / A 269 / EN 10217-7 / EN 10216-5 ASTM A 479 / EN 10088-3 (Drehteile) / Tol.: ASTM A 269 / ISO 1127 D4T3 u. D4/T4
Rohre und Formteile zum Orbitalschweißen vorbereitet



Oberflächenoptionen

Ra max ≤ 0,25 µm innen und electropoliert
Ra ≤ 1,0 µm außen



Reinheit

CFOS gem. CGA G-4.1-2018, Reinraum ISO 4 Class 10



Härte

Gem. Normen / techn. Lieferbedingungen



Prüfungen

Vorzeugniskontrolle, Baumaßkontrolle, Visuelle Prüfung, Leitfähigkeitsmessung Deionat, TOC-Messung Deionat, Partikelmessung Reinraum, REM, XPS/ESCA, Auger



Kennzeichnungsverfahren

Rohre: dauerhafte Markierung über gesamte Länge
Formteile: Nadelgravur oder Lasermarkierung



Kennzeichnung

Schmelzenummer, NEUMO / EGMO / Markenname, Job-Nummer, Werkstoff, Abmessung, Liefernorm (soweit anwendbar)



Dokumentation

APZ 3.1 nach EN 10204 bzw. MTR nach ASTM für Vormaterial / Umstempelbescheinigungen für Formteile



Verpackung

Stickstoff gefüllt (99,999%), PE Folien, Kunststoffkappen, doppelte Folienverpackung, Köcher oder Kisten



**Jetzt SciMax
entdecken**

SciMax15



Material

316L / 1.4404 / 1.4435



Abmessung

Zoll: 1/4" - 6"

Metrisch: 6 - 53 mm

Nahtlos von 6-28 mm verfügbar / 19 - 53 mm als DIN11866 H4



technische Lieferbedingungen

ASTM A 632 / A 269 / EN 10217-7 / EN 10216-5 / ASTM A 479 / EN 10088-3 (Drehteile) Tol.: ASTM A 269 / ISO 1127 D4T3 u. D4/T4 Rohre und Formteile zum Orbitalschweißen vorbereitet



Oberflächenoptionen

Ra max ≤ 0,4 µm innen / Rohre zöllig ≥ 1" Ra max.0,5 µm /
Ra ≤ 1,0 µm außen



Reinheit

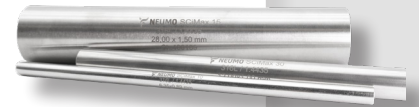
Gem. ASTM A 632 S3 „TCC“

Restfettgehalt gem. CGA G-4.1-2004



Härte

Gem. Normen / techn. Lieferbedingungen



Prüfungen

Vorzeugniskontrolle, Baumaßkontrolle, Visuelle Prüfung, Rauheitsmessung, Endoskopie Rohre als Stichprobe



Kennzeichnungsverfahren

Rohre: dauerhafte Markierung über gesamte Länge
Formteile: Nadelgravur oder Lasermarkierung



Kennzeichnung

Schmelzenummer, NEUMO / EGMÖ / Markenname, Job-Nummer, Werkstoff, Abmessung, Liefernorm (soweit anwendbar)



Dokumentation

WAZ 3.1 nach EN 10204 bzw. MTR nach ASTM für Vormaterial / Umstempelbescheinigungen für Formteile



Verpackung

PE-Kappen, Folienverpackung, Köcher oder Kisten



**Jetzt SciMax
entdecken**

SciMax30



Material

316L / 1.4404 / 1.4435



Abmessung

zöllig: 1/4" - 6"

metrisch: 6 - 53 mm

nahtlos von 6-28 mm verfügbar / 19 - 53 mm als DIN11866 H3



technische Lieferbedingungen

ASTM A 632 / A 269 / EN 10217-7 / EN 10216-5 ASTM A 479 / EN 10088-3 (Drehteile), Tol.: ASTM A 269 / ISO 1127 D4T3 u. D4/T4
Rohre und Formteile zum Orbitalschweißen vorbereitet



Oberflächenoptionen

Ra max ≤ 0,8 µm innen

Ra ≤ 1,0 µm außen



Reinheit

gem. ASTM A 632 S3 „TCC“

Restfettgehalt gem. CGA G-4.1-2004



Härte

gem. Normen/ techn. Lieferbedingungen



Prüfungen

Vorzeugniskontrolle, Baumaßkontrolle, Visuelle Prüfung, Rauheitsmessung, Endoskopie Rohre als Stichprobe



Kennzeichnungsverfahren

Rohre: dauerhafte Markierung über gesamte Länge
Formteile: Nadelgravur oder Lasermarkierung



Kennzeichnung

Schmelzenummer, NEUMO / EGMO / Markenname, Job-Nummer, Werkstoff, Abmessung, Liefernorm (soweit anwendbar)



Dokumentation

WAZ 3.1 nach EN 10204 bzw. MTR nach ASTM für Vormaterial / Umstempelbescheinigungen für Formteile



Verpackung

PE-Kappen, Folienverpackung, Köcher oder Kisten



**Jetzt SciMax
entdecken**

Kontakt



Philipp Jansen
Business Development - Hochreine Gassysteme

☎	Telefon	+49 7043 36-147
📱	Mobil	+49 173 7370195
✉	E-Mail	p.jansen@neumo.de

NEUMO GmbH + Co. KG
Zeppelinstraße 21, 75438 Knittlingen, Deutschland