



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3664851.2023.002

Hersteller: **NEUMO Armaturenfabrik-Apparatebau-
Metallgießerei GmbH + Co. KG
Henry-Ehrenberg-Platz 1
DE – 75438 Knittlingen**

Fertigungsstätte(n): **Henry-Ehrenberg-Platz 1 Zeppelinstraße 21
DE – 75438 Knittlingen DE – 75438 Knittlingen**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 4371478

gültig bis: 23. Juli 2029

München, 24. Juli 2026

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Henrik Bohl



EQ3664851

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	Armaturen, Sonderkonstruktionen und Behälter für die Steriltechnik, Halbleiterindustrie und Reinstmediensysteme
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 8.1, 8.2 - 10.1, 10.2 - 43, 44, 48
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 16mm, Länge bis 5m, max. Ø 3.000mm, max. Stückgewicht 10t 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz 142 Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz
Schweißaufsicht: Vertreter:	Hr. Christian Würtz (IWS) Hr. Heiko Meinecke (IWS) Hr. Kevin Kick (IWS) Hr. Andreas Hrapatj (IWS)
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen: Verantwortlich: Vertreter:	Hr. Jürgen Krämer Fr. Anja Quattelbaum

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-3664850-26-rev1 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-DG-3664852.2023.002

Hersteller: **NEUMO Armaturenfabrik-Apparatebau-
Metallgießerei GmbH + Co. KG
Henry-Ehrenberg-Platz 1
DE – 75438 Knittlingen**

Fertigungsstätte(n): **Henry-Ehrenberg-Platz 1
DE – 75438 Knittlingen** **Zeppelinstraße 21
DE – 75438 Knittlingen**

Überprüfung nach: **AD 2000-Merkblatt HP 0, EN 13445-4**

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Verarbeitung und Prüfung der Werkstoffe sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Sie hat damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten gemäß vorgenannten Regelwerken nachgewiesen. Unabhängig von dieser Bescheinigung sind im Rahmen der Fertigung von Druckgeräten im Geltungsbereich der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU die Verfahrensschritte gemäß dem jeweils gewählten Modul einzuhalten.

Berichtsnummer: **R-3664850-26-rev1**

gültig bis: **23. Juli 2029**

München, 24. Juli 2026

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Henrik Bohl



EQ3664852

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland